

天津哈娜好医材有限公司 2016 年环境信息公开报告

2017 年 4 月

1 管理者致辞

企业既是能源、资源的主要消耗者，同时也是环境污染的主要制造者，我公司深刻认识到企业应当担负起保护环境与污染治理的主要责任。企业开展环境信息披露，使管理者、被管理对象和公众了解环境状况，共享环境信息，能够激励公众的环境保护行为，对环境破坏行为产生压力与约束，促进社会经济与资源、环境的协调发展，对可持续发展具有重要意义。我公司郑重承诺：一、牢固树立环保意识；二、严格遵守环保法规；三、持续推进节能减排；四、自觉接受社会监督。在未来的环境保护工作中，我公司将不断加强节能减排的投入，确保节能减排目标的全面实现，提高资源的综合利用率，扎实推进企业环境信息公开工作，自觉维护好群众的环境效益，加快建设“资源节约型和环境友好型”的企业品牌。

2 企业概况

2.1 企业简介

天津哈娜好医材有限公司于 1986 年 8 月于天津经济技术开发区注册成立，坐落在天津经济技术开发区洞庭路 129 号。（目前主要有泰达工厂和武清开发区逸仙园的武清工厂两个主要生产场地。）厂区占地面积为：58859 平方米；总资产为：2.13 亿元；本年度销售额为：3.22 亿元。天津哈娜好医材有限公司是中国最早生产一次性使用医用高分子制品的中外合资企业，历经二十多年的发展壮大，以“HANACO”、“哈娜好”品牌生产的一次性使用输液器、注射器、输血器、头皮针、血液透析管路、动静脉穿刺针、造影导管、采血针等系

列产品，均达到国际标准，通过了 ISO13485 和 CE 认证。在医疗器械 GMP 推行初期，作为试点企业首批通过认证，同时，公司历经多次美国 FDA 工厂审核并通过。产品覆盖全中国并远销南北美洲、欧洲、亚洲等二十多个国家和地区。

2.2 企业的环境管理体系

天津哈娜好医材有限公司的环境管理工作、节能管理工作由节能环保工作小组统筹管理，综合协调，完成各项环保节能指标。由副总经理担任组长，动力总监担任副组长，设立环保节能工作联络能耗统计员，结合公司实际，要求各部门主任兼任环保节能工作员，积极推广实施环保节能新项目以推动哈娜好环保节能工作的有效开展。

2.3 本年度环境保护目标和任务

2016 年度我公司的能耗目标为：水 62811 吨、电力 704 万千瓦时、蒸汽 7510 吨、天然气 67090 立方米。自 2012 年以来，我公司持续关注节能降耗的新技术、新项目，不断评估自身的用能水平，结合公司实际状况，持续推进节能降耗工作的发展。

2016 年以来，泰达厂区注塑机伺服电机的节电改造项目实现了电力用能的大幅度下降。而后 16 年 5 月，我公司又对泰达厂区二回路厂房进行了 LED 节能灯改造项目，更换为 LED 节能灯后实现了节能、环保、安全的共同效益的增持。经计算我公司 2016 年度实际能源消耗量为：水 59698 吨、电力 689.75 万千瓦时、蒸汽 7608 吨、天然气 94845 立方米，总计能源消耗费用为 904 万元，与 2015 年度全年预算相比减少约 7.21 万元。

3 环境管理绩效情况

3.1 建设项目环境保护履行情况

本年度我公司无新、改、扩建项目，仍遵循原有的评价内容。

3.2 污染物排放控制情况

我司产品的主要原材料是医用 PVC 粒料。而且，不良部件能够经过粉碎处理后反复回用。无固体和气体污染物排放问题。

3.2.1 水环境

3.2.1.1 污染因子的确定

根据开发区环保局对我司排放污水的检测结果近三年的水污染浓度及年度排放总量见下表：

表 1 水污染物排放浓度统计表（单位：毫克/升）

污染物		依据标准 <i>HJ</i> <i>535-2009</i>	排放浓度监测数据 (年平均值)			排放规律	排放去向
			2016	2015	2014		
常规污染物	氨氮	35	5.88	5.78	8.46	逐年递减	北排明渠

3.2.1.2 水污染物的排放控制情况

2016 年的监测数据显示水污染物排放达标，近三年逐年递减，无超标排放现象。

3.2.1.3 污水排放量的确定

表 2 水污染物排放总量统计表（单位：吨）

污染物 (单位)	2015			2014	2013
	总量要求	排放量	数据来源 ¹	排放量	排放量

废水总排放量/t		**	47758		54980	79064
常规污 染物	氨氮 (t)	**	0.2808		0.47	2.25

我公司污染物排放量在许可排放量之下，呈逐年递减，符合相关法律法规要求。

3.2.2 大气环境污染物排放控制情况

我公司的产品工艺流程过程中无大气污染。

3.2.3 固体废弃物排放控制情况

我公司的产品工艺流程过程中无固体废弃物污染。我司产品的主要原材料是医用 PVC 粒料。产生的废料经过粉碎机器处理后可以反复回用。

3.2.4 噪声污染排放控制情况

表 7 噪声污染排放及处置情况

年份	测点位置	昼间噪声排放 (时--时) /dB(A)		夜间噪声排放 (时--时) /dB(A)	
		执行标准	等效 声级	执行标准	等效 声级
	机械设备 旁	GB12348-19 90III类标准		GB12348-1 990III类标 准	
2016	厂区设备	65	55.4	55	
2015	厂区设备	65	55.8	55	
2014	厂区设备	65	54.8	55	

我司的噪声来源主要是来自于粉碎机、注射机等机械设备运转时所发出的机械噪声。

3.3 突发环境事件应急预案制定情况

针对突发环境事件，我公司已制定有特种设备专项救援应急预案，包括危险化学品事故救援应急预案等各类突发事件在内的综合应急预案，每年定期进行应急预案演练。

3.4 其他环境事项

企业缴纳排污费的情况：

2016年我公司向自来水公司缴纳污水处理费 71637 元；2015 年缴纳污水处理费 42517 元；2014 年缴纳污水处理费 64796 元。

我公司环境信息公开报告时限内，从未发生过被环境信访、环境投诉的事件，从未受过相关行政处罚。

4 水资源、能源和原材料消耗情况

4.1 水资源消耗情况

产品单位产量新鲜水耗=企业提供某种产品或服务的综合新鲜水取用量/报告期内合格产品产量(工作量、服务量)

表 8 企业的水资源消耗趋势及消耗水平

年份	总计新鲜水取用量 (万吨/年)	单位产量综合新鲜水 耗 (万吨/万件)	同行业单位产量综合新鲜 水耗 (平均水平)
2016	5.9698	5.46×10^{-4}	-
2015	4.7193	3.79×10^{-4}	-
2014	6.8725	4.36×10^{-4}	-

本企业 2016 年以来单位产品水耗有所上升，一是因 GMP 国家医药标准要求我公司主要工业用水设备挤出机不能使用循环用水，而造成用水量增加；二是因产品结构调整，部分产品从生产部门转为 OEM 产品，其次单种类产品产量减少，而造成总产量有所减少。

4.2 能源消耗情况

4.2.1 对各类能源消耗量分别折合成标准煤，总能源消耗为下述各类能源消耗总和

1 吨原煤=0.7143 (吨标准煤)

1 吨柴油=1.4571 (吨标准煤)

1 吨液化石油气=1.7143 (吨标准煤)

1KWH 电力=0.1229 (kg 标准煤)

1 吨蒸汽=0.092(吨标准煤)

1 万立方米液化天然气=13.3(吨标准煤)

其他能源消耗，如煤焦油等，折标准煤参考系数见附表。

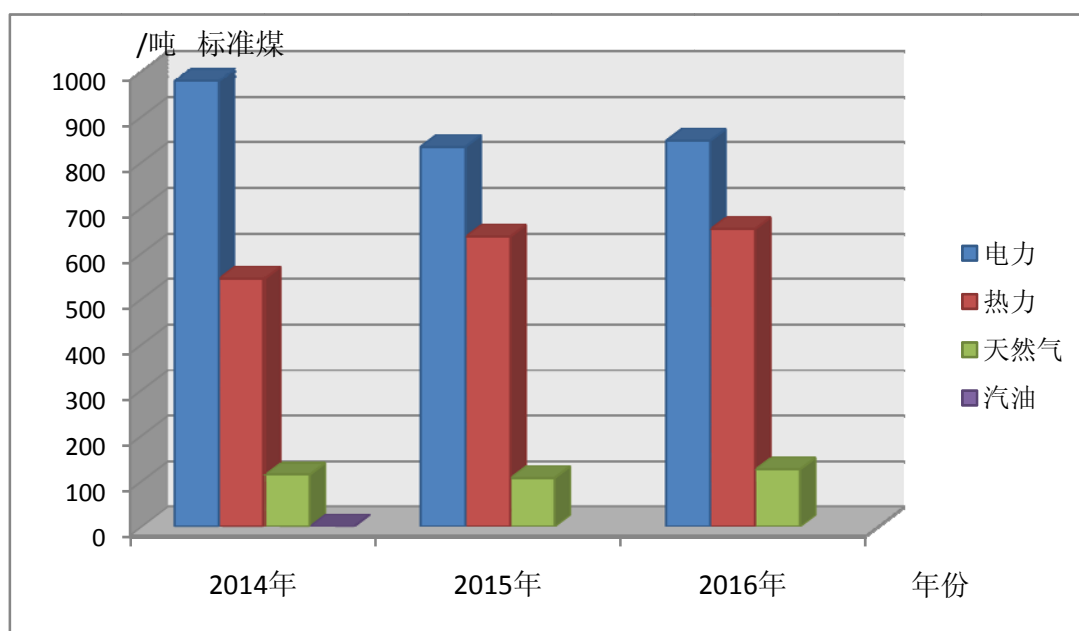
4.2.2 产品单位产量综合能耗

产品单位产量综合能耗=企业提供某种产品或服务的综合能源消耗量/报告期内合格产品产量(工作量、服务量)

表 9 企业的能源消耗趋势及消耗水平

年份	总计能源消耗量 (以标准煤计)	单位产量综合能 耗 (吨标煤/套)	同行业单位产量综合能耗 (平均水平)
2016	1703.42	1.5588×10^{-5}	-
2015	1661.06	1.3362×10^{-5}	-
2014	1710.29	1.0863×10^{-5}	-

图 1 2014~2016 年能源消耗结构图



本企业近年来能源消耗量逐年递减，16 年与 15 年几近持平，通过伺服电机节电改造、LED 灯节能改造项目等，大大降低了能源消耗，提高了能源利用率，从源头上减少了资源的浪费及污染物的排放，对生态环境的改善产生了积极作用。

4.3 原材料消耗情况

4.3.1 原材料消耗量

对本企业主要原材料消耗种类及消耗量分别进行统计说明

4.3.2 产品单位产量/产值原材料消耗

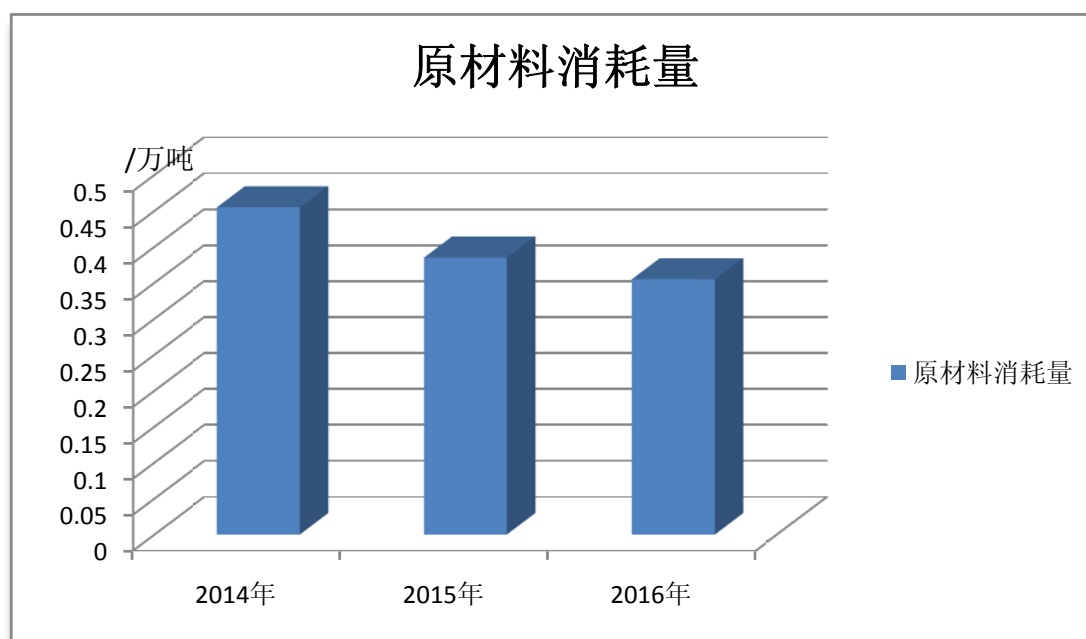
产品单位产量原材料消耗=企业提供某种产品或服务的原材料消耗量/报告期内合格产品产量(工作量、服务量)

产品单位产值原材料消耗=企业提供某种产品或服务的原材料消耗量/报告期内工业总产值(一般以万元计)

表 10 企业的主要原材料消耗趋势及消耗水平

年份	主要原材料消耗量 (万吨)	单位产量/产值原材料消耗	同行业单位产量/产值原材料消耗 (平均水平)
2016	0.3547	1.16×10^{-5}	-
2015	0.3849	1.35×10^{-5}	-
2014	0.4546	1.29×10^{-5}	-

图 2 2014~2016 年原材料消耗结构图



5 第三方验证情况

6 其他要公开的环境信息

自 2014 年至 2016 年以来, 我公司对冷却塔水池补水系统进行了改造升级, 有效地降低了水资源的流失与浪费, 对泰达工厂灭菌机用真空泵水循环改造项目大大提高了水资源的利用率, 减少了废水的排放; 同年引进静电净油机项目, 该项目共投资 14.52 万元, 因液压系统的油污染尤其是氧化油泥在影响设备的同时还会造成环境污染, 因此我公司投入该项目后, 每年对注塑机液压油进行一次过滤, 减少液

压油的更换频次，延长液压油的使用寿命，从而减少了对环境的污染。同时加大节能环保投入，对生产设备注塑机进行了伺服电机节电改造，对泰达工厂厂房进行了 LED 等节能改造项目，极大的降低了能源消耗，提高了能源使用效率。

7 环境效益分析

2016 年我公司已完成既定的节能环保目标。2015 年 7 月我公司泰达工厂一回路开始实施了注塑机伺服电机节电改造项目，项目采用分期付款方式共计投资 81 万元。通过计算改造后的一回路厂房用电量与 14 年同期相比月均下降 34%以上，截至 2016 年 12 月，该项目节省至少 57.425 吨标煤；泰达工厂老厂房 LED 灯节能改造项目节省 10.034 吨标煤，我公司电力成本大幅下降，节电效益得到体现。

2017 年，我公司计划对泰达工厂二回路厂房实施 LED 照明灯节能改造项目和泰达工厂综合办公楼冬季采暖蒸汽换热水项目，进一步推动节能减排工作的实施。

三年来通过公开我司的环境信息，促使我司不断完善能源、环境管理体系，并已取得了一定的成效。在未来，我司会不断加大环保工作力度，树立起天津哈娜好医材有限公司负责任的良好社会形象；我们也想通过公开企业环境信息，实现企业与利益相关者之间的环境信息交流和技术交流，保障公众的环境知情权，帮助我司健康良性发展，实现企业经济效益、环境效益、社会效益的有机统一。

天津哈娜好医材有限公司

2017 年 4 月

