



# 天津东邦铅资源再生有限公司

## 环境信息公开报告



天津东邦铅资源有限公司

2017年05月

# 1 管理者致辞

在经济发展日新月异的今天，环境保护与资源再生的问题备受瞩目，我国每年为发展经济消耗大量资源，这种过量的消耗已经造成资源难以为继，然而开采以及使用过程中却又存在的巨大的浪费。这种“竭泽而渔”的做法，不仅仅造成了资源大量无序消耗，同时也对环境造成了不可弥补的破坏，这种以破坏环境为代价发展经济的野蛮发展模式也越来越被人们所诟病。怎么样在经济发展同时，合理、有序的开发、使用资源，已经成为人类越来越关注的话题。

天津东邦铅资源再生有限公司顺应可持续发展的经营理念，秉承“资源有限，再生无限”的宗旨，把“变废为宝”真正落实到了实处。公司成立至今，已累计处置危险废物（废旧铅酸蓄电池及含铅废物）将近 20 万余吨，生产再生铅合金 10 万余吨，不仅在环境保护方面做出了突出的贡献，也在资源循环利用领域创造了喜人的佳绩。

我国的再生铅工业始源于上世纪 50 年代，“数量多、规模小、能耗高、污染重、工艺技术落后、回收利用率低”是一个不争的事实。所以，传统意义上的再生铅行业，长久以来，一直是“高污染，高耗能”的代名词。

天津东邦铅资源再生有限公司的生产工艺及设备全部

从日本引进，先进的工艺和设备让公司在业内享誉盛名。“全密闭负压熔炼炉”是国内先进的再生铅熔炼设备，特点就是能耗低，回收率高；同时，公司的环保项目投资了2000多万元（占总投资的40%），极大的削减了污染物的排放，达到了保护环境的效果。改变了人们对再生铅行业的一贯看法，摘掉了再生铅行业“高耗能，高污染”帽子。

天津东邦铅资源再生有限公司愿以保护环境，提高社会的环境保护意识为己任，以无害化、资源化为目标，持之以恒的为可持续发展添砖加瓦。

## 2 企业概况

### 2.1 企业简介

企业名称：天津东邦铅资源再生有限公司

组织机构代码：76764615-7

法定代表人：丸崎公康

生产地址：天津经济技术开发区汉沽现代产业区嵩山路 18 号。

联系方式：022-67161166

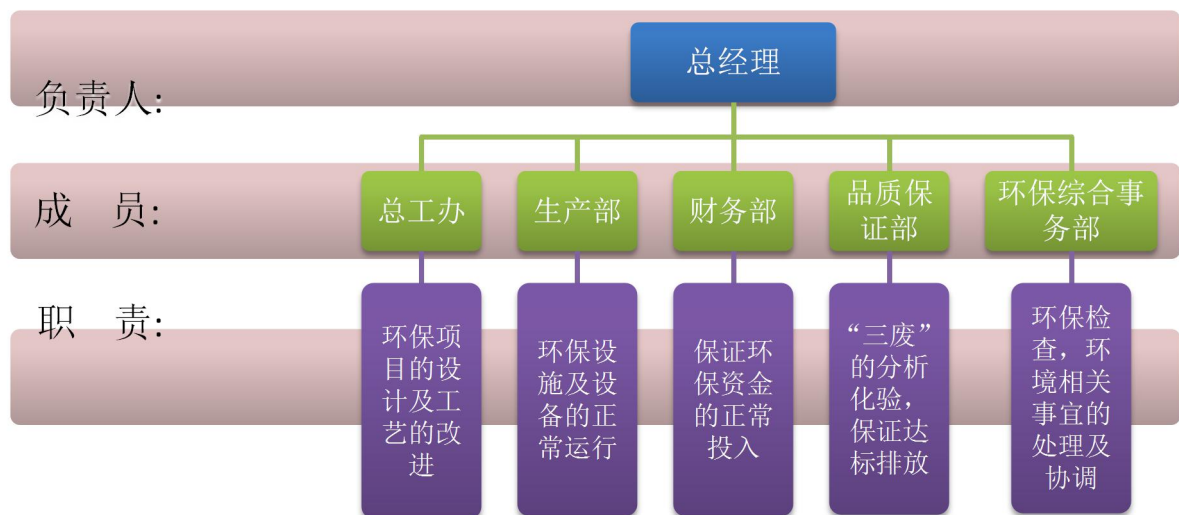
天津东邦铅资源再生有限公司是以汽车及电动自行车更换的废铅酸蓄电池及蓄电池制造厂所产生的含铅废料为原料进行资源综合利用，生产再生铅合金的现代化、专业化、循环经济型工厂。年处理废旧铅蓄电池和含铅废料 20000 余吨，生产再生铅合金 12000 余吨。

项目总投资 5000 万，其中环保投资 2030 万，占投资总额的 40.6%。公司于 2005 年 6 月开工，于 2006 年 1 月 18 日投入试运行，于 2007 年 5 月 15 日完成“三同时”验收。

## 2.2 环境管理体系

作为一家环保型企业，公司历来注重环保问题，建厂之初，公司就成立了以总经理为主要负责人的环境管理委员会，成员包括各相关部门的主要负责人，环保综合事务部负责公司日常的环保工作事宜；目前，公司有专职环保工作人员 7 名，兼职环保工作人员 2 人。

环境管理委员会组织结构图



## 2.3 本年度环境保护目标及任务

序号	目标	指标	改进方案
1	废气达标排放,降低对环境的污染	废气达标排放率 100%	a 定期对废气收集处理装置进行检修保养,保证处理效果。 b 改进废气收集处置工艺,提高处理效果,减少废气排放。 c 定期对排放废气进行检测,确定废气的达标排放。
		厂界无组织排放达标率 100%	a 改进工艺,控制/关闭无组织排放源,减少无组织排放。 b 定期进行无组织排放检测,确定无组织废气的达标排放。
2	废水达标排放,降低对环境的污染	废水达标排放率 100%	a 定期对废水处理设施进行清理检修保养,保证处理效果。 b 建立中水回用设施,减少废水排放,降低水资源的消耗。 c 定期进行检测,确定废水的达标排放。
序号	目标	指标	改进方案
3	厂界噪声达标排放	厂界噪声达标排放率 100%	a 设备的选用上以低噪声型号为主,外置噪声源安装隔音罩或设置隔噪声设施。 b 定期对噪声源设备进行维修保养。 c 定期进行厂界噪声监测,确保噪声达标排放。
4	固体废物回收/储存/处置合规,防止环境污染	危险固体废物储存/收集/合规处置符合率 100%	a 改造危废存放储存场所,避免二次污染。 b 优化生产工艺,加强危废的综合处置能力,提高回收率,降低单位能耗,减少污染物的产生。 c 对产生的危废进行回收利用;需转移进行第三方处置的危废依照国家相关规定,与有资质的处置单位签订处置合同,及时转移处置。
		一般工业固废的收集/储存/处置符合率 100%	a 进行分类收集,防止交叉污染。 b 可回收利用固废进行二次利用或移交回收单位进行再生利用。 c 不可回收固废,委托第三方进行合规处置。
5	节能降耗	单位产品能耗降低 2%	a 通过改进工艺,减少燃料油/焦炭的使用量。 b 建立中水回用设施,减少新鲜水的使用量,减少废水的排放量。 c 更换 LED 节能照明设施,降低电能的消耗。

## 3 环境管理绩效情况

### 3.1 建设项目环境保护履行情况

天津东邦铅资源再生有限公司年产 1.2 万吨再生铅合金项目的环境影响评价报告书由天津市环境保护局于 2005 年 6 月 27 日批复建设。项目总投资 5000 万，其中环保投资 2030 万，占投资总额的 40.6%。

项目的竣工验收报告是由天津市环境监测中心于 2006 年 2 月完成。验收期间，公司各生产设备正常运行，各类环保净化设施均正常运行，生产负荷按设计指标要求达到设计产能的 80%以上，符合国家环保验收要求。

### 3.2 污染物排放控制情况

#### 3.2.1 水环境

##### 3.2.1.1 污染因子的确定

常规污染因子包括：COD<sub>Cr</sub>, BOD<sub>5</sub>, SS, PH, 氨氮

特征污染因子包括：铅，砷

监测机构：天津市滨海新区环境监测中心

## 水污染物排放浓度统计表

单位：毫克/升

污染物		依据标准 《污水综合 排放标准》三 级标准	排放浓度监测数据 (年平均值)			排放 规律	排放 去向
			2016	2015	2014		
			常规污 染物	COD	500		
BOD <sub>5</sub>	300	5.04		8.32	12.8		
SS	400	13.4		10.67	11		
PH	6-9	7.71		7.96	6.32		
氨氮	35	0.183		0.449	0.326		
特征污 染物	铅	1.0	0.2L	0.13	0.1		
	砷	0.5	0.1L	0.0095	0.0039		

注：以上数据均出自年度检测报告

### 3.2.1.2 水污染物的排放控制情况

天津东邦铅资源再生有限公司的整套污水处理设备由日本某公司安装调试，保持了日本东邦亚铅先进处理工艺。生产过程中产生的废水经过处理后，通过化验室分析达标后排放。处理后仍未达到排放要求的废水，进行二次处理，直至达标。

### 3.2.1.3 污染排放量的确定



水污染物排放总量统计表

单位:吨

污染物 (单位)	总量 要求	2016	2015	2014	数据 来源	
		排放量	排放量	排放量		
废水总排放量/t		47852	40069	37488	排污 申报	
常规污 染物	COD	6.27	0.847	0.87		0.58
	BOD <sub>5</sub>	——	0.241	0.333		0.218
	SS	——	0.64	0.427		0.188
	氨氮	——	0.0087	0.018		0.0056
特征污 染物	铅	——	0.0048	0.0052		0.0017
	砷	——	0.0024	0.00038		0.00007

### 3.2.2 大气环境污染物排放控制情况

#### 3.2.2.1 污染因子的确定

常规污染因子: SO<sub>2</sub>, 烟尘, 颗粒物

特征污染因子: 铅

监测机构: 天津市滨海新区环境监测中心

### 大气污染物监测浓度统计表

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放浓度监测数据 年平均值 (mg/m <sup>3</sup> )			最高允许排放速率 (kg/h)	排放速率监测数据 年平均值 (kg/h)			
		2016	2015	2014		2016	2015	2014	
		排放口 1: 有色金属熔炼炉 (《工业窑炉大气污染物排放标准》二级)							
常规污染物	SO <sub>2</sub>	850	8	69.58	54	—	0.15	—	0.62
	烟尘	100	10.1	16.84	85.8	—	0.013	—	0.2
特征污染物	铅	10	0.72	0.0225	0.0052	—	0.0029	—	0.0006
排放口 2: 集尘罩 (《大气污染物综合排放标准》二级)									
常规污染物	烟尘	100	1.37	1.3	4.2	3.5	0.021	0.0016	0.67
特征污染物	铅	0.7	0.012	0.029	0.015	0.004	—	—	0.0475
无组织排放: (《大气污染物综合排放标准》)									
特征污染物	铅	0.006	—	0.00067	未检出	—	—	—	—

### 3.2.2.2 污染物排放量的确定

#### 大气污染物排放总量统计表

污染物 (单位)	总量 要求	2016	2015	2014	数据 来源	
		排放量	排放量	排放量		
常规污染	SO <sub>2</sub> (吨/年)	34.9	0.65	2.83	2.8	排污

物	烟尘(吨/年)	——	0.15	4.28	4.3	申报
特征污染物	铅(kg/年)	——	12.91	1.997	0.89	

### 3.2.3 固体废弃物排放控制情况

由于公司是一家危险废物处置企业，所以产生的固体废物（废包装物等）一般均含有危险废物成份，为防止二次污染，此类废物公司会以原料的形式进行处理。公司的危险废物主要为再生铅熔炼过程中产生的炉渣，经过多次的循环利用，当其不再具备利用价值的时候，统一收集转移至天津合佳威立雅环境服务有限公司进行无害化处置。

危险固体废物产生及处置情况统计表

名称	废物类别	主要有害成分	形态	产生来源	年排放量 /t			处置方式
					2016	2015	2014	
熔炼炉渣	HW48	铅	固态	再生铅熔炼	44.58	18	18.27	委外处理

### 3.2.4 噪声污染排放控制情况

噪声污染排放及处置情况

年份	测点位置	对应噪声源	噪声源性质	昼间噪声排放 (6时--22时)	夜间噪声排放 (22时--6时) /
----	------	-------	-------	---------------------	-----------------------

				/dB(A)		dB(A)	
				执行标准 Leq	等效 声级	执行标准 Leq	等效 声级
2016	东厂界外一米	生产	机械 噪声	65	55.7	55	49.7
	南厂界外一米				53.7		50
	西厂界外一米				62		53
	北厂界外一米				58		50
2015	东厂界外一米	生产	机械 噪声	65	56.2	55	52.2
	南厂界外一米				55.8		53.6
	西厂界外一米				64.3		54.2
	北厂界外一米				54.4		52.7
2014	东厂界外一米	生产	机械 噪声	65	54	55	——
	南厂界外一米				50.8		——
	西厂界外一米				56.7		——
	北厂界外一米				55		——

### 3.3 突发环境事件应急预案制定情况

为了保证公司生产环境达标，预防因危险废物及危化品泄漏、爆炸、火灾等潜在事故发生时造成对环境的污染。同时，也为了保证企业的安全和全体员工的生命安全，避免公司财产遭受重大损失，并能在发生事故后迅速、准确、有条不紊的处理和控制事故，把损失和危害较少到最低程度。公司于2015年12月份编制了《天津东邦铅资源再生有限公司〈突发环境污染事件应急预案〉》，已通过专家组评审，并报送开发区环保局备案。

### 3.4 其他环境事项

排污费缴纳情况统计表

年份	类别	应缴（元）	实缴（元）	征收机构
2016	废气	4020	4020	开发区环保局
2015	废气	26433	26433	
2014	废气	73428	73428	

## 4 水资源、能源和原材料消耗情况

### 4.1 水资源消耗情况

水资源消耗统计表

年份	新鲜水取用量 (吨/年)	单位产量综合 新鲜水耗	同行业单位产量综合新 鲜水耗(平均水平)
2016	47852	3.12	——
2015	40069	3.7	——
2014	46860	2.6	——

## 4.2 能源消耗情况

能源消耗统计表

年份	能源类别	消耗量 (tce)	总计 (tce)	产品年产量 (t)	单位产品能耗 (tce/t)
2016	焦炭	1676.68	1982.78	15317	0.129
	燃料油	172.54			
	电力	133.56			
2015	焦炭	1224	1489.19	10640	0.140
	燃料油	133.19			
	电力	132			
2014	焦炭	1705	2105	13490	0.156
	燃料油	233			
	电力	167			
	燃料油	215			
	电力	144			

## 5 第三方验证情况

为了确保此次环境信息公开报告内容的客观、完整、准确，公司接下来准备委托有资质的第三方审核机构对这次的环境信息公开报告进行审验。

## 6 其他要公开的环境信息

### 6.1 清洁生产审核情况

在世界日益关注环境保护的今天，企业要想赢得消费者的肯定，就必须以身作则地对环境保护给予高度重视。在采购中加强对产品、服务以及供应商的绿色环保要求。推广应用节水、节电、节能新技术。以“减量化、资源化和无害化”为指导思想，如何推行清洁生产，降低水耗、能耗、物耗，提高资源综合利用效率，尽可能地降低或者减轻对环境的影响，提升企业的管理水平和市场竞争力，树立企业绿色环保的负责任形象，是企业亟待解决的问题。

2011年1月，公司与南开大学清洁生产研究中心签订了《天津东邦铅资源再生有限公司清洁生产审核》合同，正式在企业内部进行清洁生产审核，审核范围涉及到原材料和能源、技术工艺、设备、生产过程、产品、污染防治和管理过程等各个方面。

此次审核，总计提出可改进方案28项，其中无/低费方案24项，中/高费方案4项。公司共计投入114万元对这次审核提出的方案进行了实施，方案实施完成后，每年从能耗、原材料消耗中可为公司节约77.2万元。

## 6.2 环境公益活动



1. 公司总经理徐栋文先生在为来访师生讲解

公司的环境教室于 09 年成立以来，总计接待学习、参观 10 多次，参观者达几千人。东邦公司环境教室定位

于危险固体废弃物的循环利用，将以前只能填埋的含铅废料回收并使其资源再生，达到循环使用的目的。

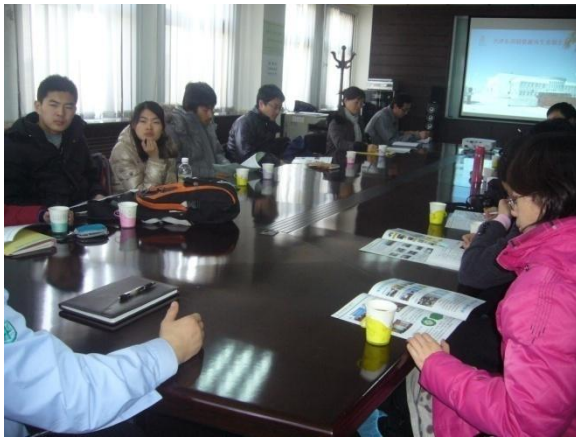
公司拥有同行业领先的全机械化铅蓄电池拆解技术，避免了人工拆解对人员以及环境造



2. 天津大学师生

成的伤害。公司拥有处理含铅危险废物专利技术，可以大量减少无组织铅粉尘的排放，提高员工作业环境的舒适度，避免环境污染。





3. 北京大学师生

循环经济是可持续发展的保障，公司顺应了当代科学发展观的理念，使

资源有限，再生无限落到实处。

公司的环境教室，既满足了公众的信息需求，又增强了与相关利益方的感情，同时也渐行了企业应尽的环境责任和义务。



4. 西北工业大学师生

## 7 环保工作展望

天津东邦铅资源再生有限公司 2015 年度共计处置废旧铅酸蓄电池及含铅废物总计 16370 余吨，生产各类再生铅合金 10640 余吨，圆满的完成了公司年初制定的生产目标，同时也在节能降耗以及清洁生产方面做出了重大的突破。作为一家环保型企业，我们正在为履行企业的环保责任而不断努力，把“资源有限，再生无限”真正做到实处，为实现“回收一块废电池，维护一方净土。为子孙留下蓝天、白云、绿地、碧水”尽自己的一份绵薄之力。