

2016 年环境信息公开报告

奥贝泰克药物化学（天津）有限公司

2017 年 5 月

1 管理者致辞

我公司奥贝泰克药物化学（天津）有限公司，是加拿大最大的制药公司奥贝泰克制药有限公司（Apotex Inc.）在中国独资建立的医药研发公司，我公司及公司加拿大总部一直致力于在环境保护方面做出努力，承担社会责任。为此，我公司自愿参加企业环境信息公开，向社会公开我公司的环境信息及数据，接受社会的监督。

每一家企业、每一个个人都有保护我们赖以生活的地球环境的责任，我公司的环境保护方针是“改善环境、保护健康；持续改进、科学发展”，我们将为环境保护作出不懈的努力。

我们承诺，将严格遵守环境保护的相关法规，不断提升环境保护工作管理水平，加大环保投入，持续改进环境及控制污染物的排放。并在研发过程中，始终坚持环保、绿色理念，选择轻污染的工艺及原料，从源头控制污染，开发清洁、绿色工艺。

总经理：李永刚

2017年5月5日

2 企业概况

奥贝泰克药物化学(天津)有限公司,是加拿大奥贝泰克制药有限公司(Apotex Inc.)在中国独资建立的研发中心,中试及小批量生产中心。加拿大奥贝泰克制药有限公司成立于1974年,是加拿大最大的现代化制药企业,生产制造能力大于加拿大所有其他制药企业生产能力的总和。奥贝泰克(Apotex Inc.)在全球拥有12000多名员工,从事药品的研制开发,生产制造与上市销售。目前生产约500个品种,4000多种规格剂型,产品在全球115个国家/地区注册上市。

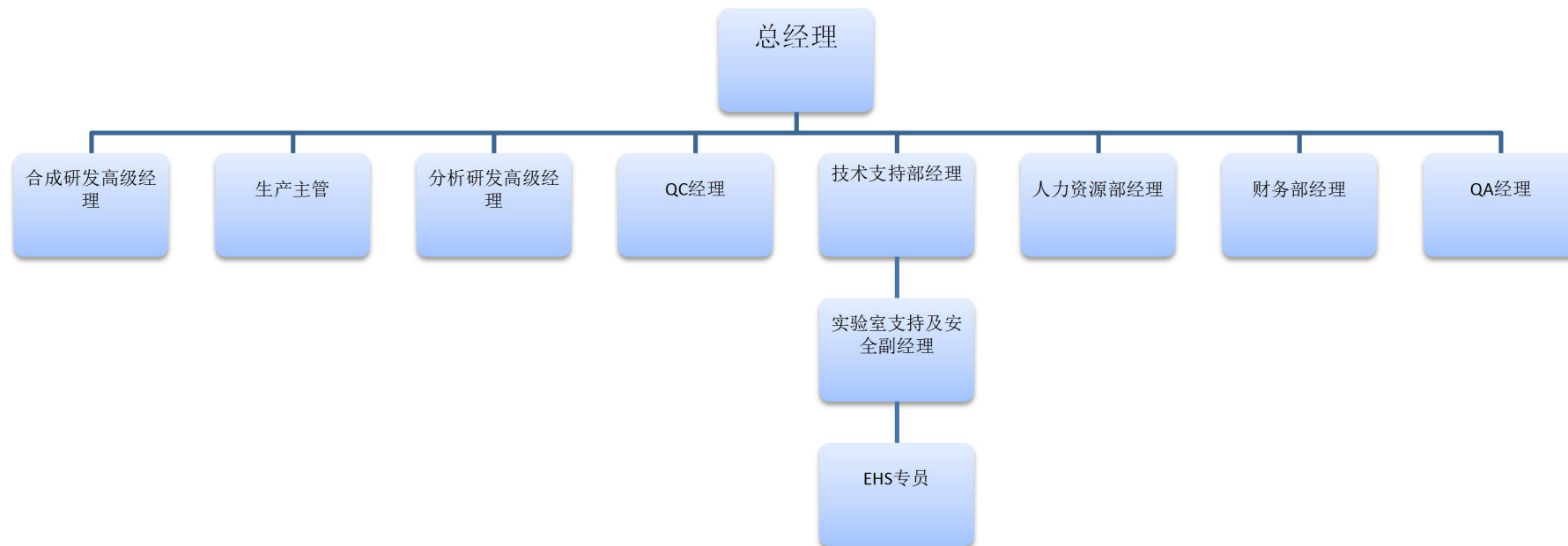
奥贝泰克药物化学(天津)有限公司,主要从事医药原料及高级中间体研发外包及供应服务业务,主要为母公司加拿大奥贝泰克制药集团提供药物研发及供应服务。

公司于2007年注册成立,法定代表人为李永刚。公司位于天津经济技术开发区海星街19号,占地面积约20000平方米,注册资金为840万美元。2016年度服务外包收入约4000万元,创汇约600万美元。

2.1 企业的环境管理体系

公司设有EHS管理委员会,日常环境管理工作由技术支持部负责,技术支持部有两名环境、安全管理人员,一名兼职,一名专职。

EHS管理委员会架构图如下:



2.2 本年度环境保护目标和任务

a) 废气全年达标排放。《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级排放标准

b) 废水全年达标排放。《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准。

c) 厂界噪声全年达标。《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) III 类标准。

d) 危险固体废弃物全年规范处理, 全部交危险废弃物处理公司进行处理。

3 环境管理绩效情况

3.1 建设项目环境保护履行情况

2007 年 8 月 取得奥贝泰克药物化学(天津)有限公司项目的环境保护申报登记意见。

2008 年 1 月完成奥贝泰克药物化学(天津)有限公司项目(药物研发中心、中试)建设项目环境影响报告表及专家评审。

2008 年 1 月 取得奥贝泰克药物化学(天津)有限公司项目(药物研发中心、中试)环境影响报告表的批复。

2011 年 5 月 完成奥贝泰克药物化学(天津)有限公司项目(药物研发中心、中试)阶段性验收监测报告表。

2011 年 8 月 取得奥贝泰克药物化学(天津)有限公司项目(药物研发中心、中试)竣工环境保护阶段性验收意见。

我公司成立初期的环评报告及环评批复中包括药物研发中心、中试车间及小批量生产中心。在建设阶段, 仅建设了研发中心, 中试车间及小批量生产中

心未建设，故验收阶段采取阶段验收方式，仅对已完成建设的研发中心进行了验收。至今中试车间仍然未建设。我公司总投资 840 万美元，环保投资 56 万元人民币。

3.2 污染物排放控制情况

3.2.1 水环境

3.2.1.1 水污染物的排放控制情况

表 1 水污染物排放浓度统计表（单位：毫克/升）

污染物		依据标准 (请填写) 《污水综合 排放标准》	排放浓度监测数据 (年平均值)			排放规 律	排放去 向
			2016	2015	2014		
常规污 染物	COD	500 mg/L	363	/	/	有规律 间断排 放	天津滨 海新区 环塘污 水处理 有限公 司
	BOD ₅	300 mg/L	256	/	/		
	氨氮	35 mg/L	17.7	/	/		
特征污 染物	石油类	20 mg/L	5.69	/	/		
	悬浮物	400 mg/L	152	/	/		
	pH	6~9	7.87	/	/		

我公司 2016 年废水全部达标排放，近几年环保监察及抽查全部合格。

3.2.1.3 污水排放量的确定

我公司废水排放口未安装流量计，故污水排放量是按照自来水用水量的 80% 计算的。其他用水主要为绿化用水。

表 2 水污染物排放总量统计表吨

污染物 (单位)		2016			2015	2014
		总量要求	排放量	数据来源 ¹	排放量	排放量
废水总排放量/t		N/A	4800 吨	N/A	3600	/
常规污 染物	COD (t)	500	1.742 吨	监督性监测	1.307t	/
	BOD (t)	300	1.229 吨	监督性监测	0.922t	/
	氨氮 (kg)	35	84.96kg	监督性监测	63.6 kg	/
特征污 染物	石油类 (kg)	20	27.3 kg	监督性监测	20.4 kg	/
	悬浮物	400	729.6 kg	监督性监测	547.2kg	/
	pH	6~9	N/A	监督性监测	N/A	/

3.2.2 大气环境污染物排放控制情况

3.2.2.1 污染因子的确定

表 3 大气污染物监测浓度统计表

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排放浓度监测数据 年平均值 (mg/m ³)			最高允许排放速率 (kg/h)	排放速率监测数据 年平均值 (kg/h)		
		2016	2015	2014		2016	2015	2014
		排放口(1-9)						
常规 污 染 物	SO ₂	100	/	/	/	/	/	/
	NO _x	450	/	/	/	/	/	/
	烟尘	30	/	/	/	/	/	/
特征 污 染 物	甲醇	190	未检 出	/	/	5.1	3.0 × 10 ⁻⁴	/

公司废气全部达标排放。

3.2.2.2 污染物排放量的确定

表 4 大气污染物排放总量统计表

污染物 (单位)		2016			2015	2014
		总量要求	排放量	数据来源 ¹	排放量	排放量
常规 污染 物	SO ₂ (吨/年)	/	/	/	/	/
	NO _x (吨/年)	/	/	/	/	/
	烟尘 (吨/年)	/	/	/	/	/
特征 污染 物	甲醇	/	6.48kg	监督性监测	6.48kg	6.48kg

3.2.3 固体废弃物排放控制情况

3.2.3.1 危险废物排放控制

表 5 危险固体废物产生及处置情况统计表

名称	废物类别	主要有害成分	形态(固、液、气)	产生来源	年排放量 /t			处置方式
					2016	2015	2014	
1、废有机溶剂	HW06	甲醇、乙醇、二氯甲烷、乙酸乙酯、等	液态	溶媒产生	20.043	11.967	13.495	转移至 滨海合 佳
2、废酸液	HW34	醋酸等	液态	洗涤工序产生	0.18	0.23	0.257	
3、废碱液	HW35	氢氧化钾、氢氧化钠	液态	洗涤工序产生	0.766	0.36	0.29	
4、过滤吸附废渣	HW49	硅胶、硅藻土、活性炭、硫酸钠等	固态	过滤、吸附产生	0.762	0.84	0.25	
5、废塑料、防护用品	HW49	废防护手套、口罩、吸液管、塑料瓶等	固态	使用后废弃	0.944	0.165	0.577	

6、废导热油	HW08	导热油、泵油	液态	更换产生	0	0	0.003	
7、空玻璃瓶及碎玻璃	HW49	有机溶剂、原料、中间体、成品样品	固态	研发使用后废弃	0.6	0	0	

我公司产生的所有危险废弃物全部转移到滨海合佳威立雅环境服务有限公司进行处置。

3.2.3.2 一般工业固体废物排放控制

我公司的一般废弃物为一般生活垃圾，由市政运输处理。

3.2.4 噪声污染排放控制情况

我公司为医药研发单位，只有研发实验室，无大型生产设备。环境验收时，噪声主要为生活噪音、交通噪音、及厂区排风设备噪音。厂界噪音验收合格。

3.3 突发环境事件应急预案制定情况

我公司原有的突发事件应急预案，有相关的环保的内容，并且公司每年的应急演练过程中也会针对物料泄漏等事件进行演练。今年我公司委托联合赤道环境评价有限公司，按照新的要求、标准，正在编制公司《突发环境事件应急预案》。编制完成后，将到环保局进行备案，并定期演练。

4 水资源、能源和原材料消耗情况

4.1 水资源消耗情况

4.1.1 产品单位产量新鲜水耗

我公司为医药研发单位，无最终产品及产量。无法核对单位产量综合新鲜

水耗。

表 8 企业的水资源消耗趋势及消耗水平

年份	总计新鲜水取用量 (万吨/年)	单位产量综合新鲜水 耗	同行业单位产量综合新鲜 水耗 (平均水平)
2016	0.636		
2015	0.456		
2014	0.54		

4.2 能源消耗情况

我公司使用的能源主要为电能，无其他能源。

1KWH 电力=0.1229 (kg 标准煤)

表 9 企业的能源消耗趋势及消耗水平

年份	用电量 (万千瓦时)	总计能源消耗量 (以标准煤计)	单位产量综合能耗
2016	54	66.4 吨	
2015	57.6	70.8 吨	

4.3 原材料消耗情况

4.3.1 原材料消耗量

由于我单位为医药研发单位，研发工艺及项目经常变化，故无固定的原材料，但使用量最大的为有机溶剂。以下挑选两种使用量最大的有机溶剂进行

比较统计。

表 10 企业的主要原材料消耗趋势及消耗水平

年份	甲醇 (吨)	乙酸乙酯 (吨)
2016	4.2	2.4
2015	2.4	2

5 环境效益分析

公司 2016 年, 废水、废气、噪声全部达标排放。固体废弃物全部规范处理。

2017 年我公司将委托外方机构对废水、废气排放指标进行检测。

2017 年将进一步规范危险废弃物收集、储存过程, 加强危险废弃物的管理。