

# SEW-工业减速机（天津）有限公司

## 2016 年环境信息公开报告



法定代表人： Mr. Jurgen D.Blickle

组织机构代码： 73546699-5

地址及邮编： 天津经济技术开发区第七大街 46# 300457

联系方式： 022-59826655/25322612

网址： [WWW.seweurodrive.com](http://WWW.seweurodrive.com)

## 1 管理者致辞

环境保护是指人类未解决现实或潜在的环境问题，协调人类与环境的关系，保障经济社会的可持续发展而采取的各种行动的总称。

环境保护的发展和公众环境意识的提高对环境管理提出了新的要求，环境的知情权正逐步得到公众和法律的认可，通过环境信息公开使得公众对政府环境管理部门的工作和企业的污染排放情况有充分的了解、监督和评价，是加强环境管理、提高污染治理水平的有效工具，能起到指令性和计划控制手段和经济手段无法起到的作用。

环境信息公开制度有利于公众积极参与环境保护和可持续发展，是可持续发展领域的一项新的制度，该制度在各国正处于探索和发展的过程中。从环境信息公开产生发展的历程和趋势中可以看到，环境信息公开（或称环境信息披露）是指拥有相关环境信息的主体，以维护人类可持续的、健康的生存发展环境为目的，依法将其掌握的环境信息以相应形式向公众或有环境信息需求的客体公布的做法。

SEW-工业减速机（天津）有限公司高度重视环境保护问题以及生产经营过程的绿色化、环保化，公司一直致力于建设绿色环保式工厂，为此我们坚持节能减排，减少生产过程中的能源消耗，坚持推出绿色环保的产品。在公司快速发展、规模扩大的同时，不断提高厂内环境质量。推行 ISO14001 环境管理体系。在此 SEW-工业减速机（天津）有限公司郑重承诺：我们将深入贯彻环保理念，绿色生产，努力维护厂内、顾客以及周边社区的环境质量和健康安全。

公司总经理签名：



## 2 企业概况

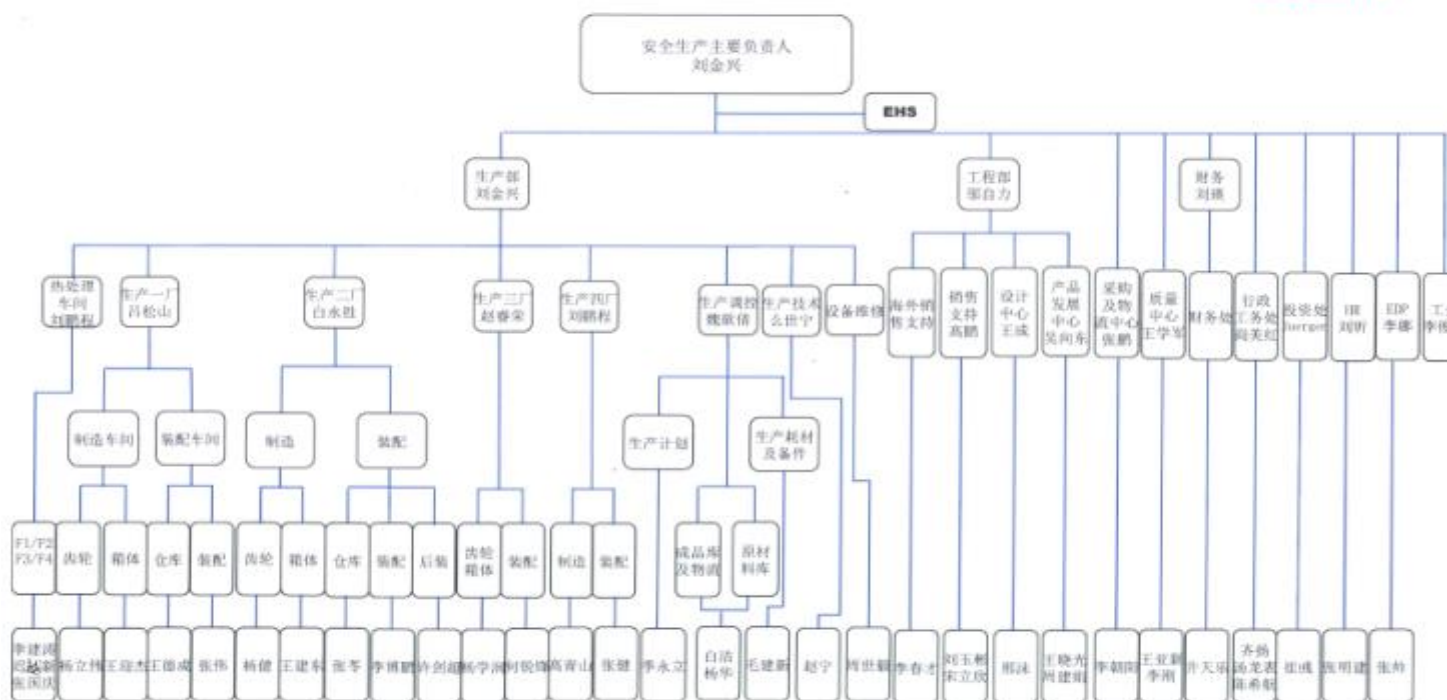
SEW-工业减速机（天津）有限公司成立于 2002 年 3 月 27 日，是由德国 SEW 总部投资建立的外商独资企业，法人代表为 Mr. Jurgen D.Blickle。公司有老厂区和新厂区两个厂区，老厂区位于天津经济技术开发区第七大街 46 号，厂区占地面积 175,000m<sup>2</sup>，新厂区于 2011 年 12 月开始建设，2012 年 11 月竣工投产，位于天津市第九大街以南，睦宁路以西，厂区占地 57646.3 m<sup>2</sup>。目前新厂区尚未通过环保验收，所以报告中污染物的检测数据均为七大街的老厂区数据。SEW-工业减速机（天津）有限公司主要从事生产、制造、销售电子专用设备、多轴联动的数控系统及伺服装置等相关配套设备、减速机、减速电机及其零部件，并提供相关技术咨询服务；。目前拥有总资产 265,700 万元，2016 年工业总产值为 107600 万元。

表-1 2016 年企业主要产量及原料消耗情况

厂区	产品			原料		
	七大街	齿轮及齿轴 (个)	箱体 (个)	减速机 (台)	钢材 (吨)	箱体毛坯 (个)
	93579	14227	7791	11311	13655	
九大街	大齿圈(台)	行星减速 机 (个)	减速机 (台)	铸件齿 段 (件)	铸件行 星架 (件)	铸件齿 圈 (件)
		37	1967	863	398	1650

## 2.1 企业环境管理体系

SEW-工业减速机（天津）有限公司安全健康环保委员会组织结构



2019.2.6

图1 SEW-工业减速机（天津）有限公司环境管理体系

注：主管部门为 EHS 安全健康环保处，目前具有专职人员 4 人，兼职人员 30 人。

## 2.2 本年度环境保护目标和任务

表-2 SEW-工业减速机（天津）有限公司 2017 年度环保目标

序号	项目	内容	评价标准	目标
1	能源消耗	用电量	百万产值用电量 (kWh)	34104.42
		用水量	百万产值用水量 (吨)	84.07
		天然气	百万产值天然气用 (m <sup>3</sup> )	1148.98
2	污水、废气以及噪声排放	污水	水污染物监测浓度 值	相同或低于 2016 年数值
		废气	废气监测浓度值	相同或低于 2016 年数值
		噪声	噪声监测数值	相同或低于 2016 年数值
3	固体废物	工业垃圾排放量	百万产值排放量 (吨)	0.130
		废油漆、废油 排放量	百万产值排放量 (吨)	0.801
4	消防	火灾预防	消防设施良好比率	100%
			火灾频次	0
5	污染事故	污染事故预防	环境污染事故发生 频次	0

## 3 环境管理绩效情况

### 3.1 建设项目环境保护履行情况

表-3 建设项目环境保护履行汇总表

序号	建设项目环境影响评价报告书/ 验收报告	批复或验收 时间	批准单位
1	SEW-工业设备（天津）有限公司 年产 12000 台减速机生产线项目	2002.10	开发区环保局津开 环字[2002]385 号

2	SEW-工业设备(天津)有限公司 年产12000台减速机生产线项目	2006.8	开发区环保局津开 环验[2006]019号
3	SEW-工业设备(天津)有限公司 增资扩建项目	2007.10	开发区环保局津开 环评[2007]085号
4	SEW-工业设备(天津)有限公司 增资扩建项目	2010.3	开发区环保局津开 环验[2010]008号
5	SEW-工业减速机(天津)有限公司 厂房工程项目(九大街异地扩建)	2011.12	开发区环保局津开 环评书[2011]041号
6	SEW-工业减速机(天津)有限公司 厂房工程项目(九大街异地扩建) 补充分析报告	2017.4	开发区环保局津开 环涵[2017]9号
7	SEW-工业减速机(天津)有限公司 酸洗线项目	2012.12	开发区环保局津开 环评书[2012]135号
8	SEW-工业减速机(天津)有限公司 酸洗线项目	2017.1	开发区环保局津开 环验[2017]6号
9	SEW-工业减速机(天津)有限公司 餐厅扩建项目	2012.8	开发区环保局津开 环评[2012]086号
10	SEW-工业减速机(天津)有限公司 餐厅改建项目	2014.9	开发区环保局津开 环评[2014]88号
11	SEW-工业减速机(天津)有限公司 餐厅扩建、改建项目	2015.12	开发区环保局津开 环验[2015]88号

### 3.2 污染物排放控制情况

#### 3.2.1 水污染物的排放控制情况

表-4 水污染排放浓度统计表(单位: mg/L)

污染物	依据标准	排放浓度监测数据 (年平均值)			排放去向	排放规律
		2016	2015	2014		
常规污染物	COD	500	85	104	开发区第一污	稳定连续排放
	BOD <sub>5</sub>	300	23.8	/		
	氨氮	35	7.92	14.8		



热处理车间排放口									
常规污染物	SO <sub>2</sub>	20	12.029	1.5	<15	2.6	0.1227	0.105	0.0192*5
	NO <sub>x</sub>	300	37.443	4.73	135.6	0.77	0.501	0.333	0.0313
	烟尘	10	0.7434	1.7	4.598	3.5	2.272*10 <sup>-3</sup>	0.087	0.5656
喷漆室排放口									
特征污染物	二甲苯	70	38.479	2.91	13.031	1.2	0.0492	0.1905	0.1043

SEW-工业减速机（天津）有限公司大气污染物浓度均达到排放标准，没有排放超标的情况出现。

表-7 大气污染物排放总量统计表（单位：吨）

污染物		2016	2016	2015	2014
		总量要求	排放量	排放量	排放量
常规污染物	SO <sub>2</sub>	/	0.461	0.396	0.6348
	NO <sub>x</sub>	/	1.883	1.249	11.5422
	烟尘	/	0.009	0.327	0.3913
特征污染物	氯气	/	/	/	/
	硫化氢	/	/	/	/
	苯系物	/	0.184	0.431	2.123

SEW-工业减速机（天津）有限公司大气污染物排放总量呈总体逐年减少的趋势。

### 3.2.3 固体废弃物排放控制情况

表-8 危险固体废物厂升级处置情况表（单位：吨）

名称	废物类别	主要有害成分	形态	产生来	年排放量/t			处置方式
					2016	2015	2014	



				源				
废油漆	HW12	油漆	固液混合	喷漆	34.89	13.008	28.66	委托处理
废漆渣	HW12	油漆	固液混合	喷漆	15.58	14.796	/	委托处理
玻璃丝过滤棉	HW12	/	/	/	4.31	7.5	/	委托处理
沾染废物	HW49	/	/	/	/	20.808	/	委托处理
含油过滤棉	HW49	/	/	/	7.62	9.144	/	委托处理
废砂轮沫	HW49	/	/	/	84.65	67.092	/	委托处理
废油液	HW09	切削油和水	液态	生产过程	837.88	906.12	1133.07	委托处理
废油桶	HW49	含油	固态	生产过程	/	21.96	/	委托处理
含铅废物	HW31	含铅	固态	生产过程	/	9.504	14.1	委托处理
废矿物油	HW08	含油	液态	生产过程	/	2.16	3.06	委托处理
废酸液	HW34	酸	液态	生产过	/	0.87	3.96	委托处理

				程				
废灯管	HW29	汞	固态	日常使用	/	0.2112	0.005	委托处理

表-9 一般工业固体废物排放及处置情况（单位：吨）

年份	固体名称	产生量	综合利用量	处置量	贮存量	排放量	排放去向
2016	钢、铸屑	5585	5585	0	0	0	综合利用
2015	钢、铸屑	4085.96	4085.96	0	0	0	综合利用
2014	钢、铸屑	7739	7739	0	0	0	综合利用

### 3.2.4 噪声污染排放控制情况

表-10 噪声污染排放及处置情况（单位：分贝）

年份	测点位置	对应噪声源	噪声源性质	昼间噪声排放		夜间噪声排放	
				执行标准 Leq	等效声级	执行标准 Leq	等效声级
2016	东侧	生产	机械	65	55.2	55	48.0
2016	南侧	生产	机械	65	58.75	55	49.0
2016	西侧	生产	机械	65	57.3	55	48.1
2016	北侧	生产	机械	65	59.05	55	48.5
2015	东侧	生产	机械	65	59.9	55	50.4
2015	南侧	生产	机械	65	62.7	55	52.3
2015	西侧	生产	机械	65	59.4	55	51.2
2015	北侧	生产	机械	65	62.5	55	51.1
2014	泰华路	生产	机械	65	61.05	55	51.2
2014	第七大街	生产	机械	65	58	55	50.6

2014	泰丰路	生产	机械	65	59.75	55	47.2
2014	第六大街	生产	机械	65	58.9	55	48.3

### 3.3 突发环境事件应急预案制定情况

SEW-工业减速机（天津）有限公司制定了环境应急预案，并寻找专家评审，于2014年5月份在开发区环保局办理了备案手续。根据2015年ISO14001审核提出的建议和意见，2016年进行了局部修订，2016年8月8日签署发布了突发环境事件应急预案并于2016年8月31日在天津市开发区环保局备案成功。备案表如下图：

### 3.4 其他环境事项

表-11 排污费缴纳情况统计（单位：万元）

年份	2016	2015	2014
费用	1.5300	2.6973	11.4132

## 4 水资源、能源和原材料消耗情况

### 4.1 水资源消耗情况

表-12 企业水资源消耗趋势及消耗水平

年份	总计新鲜水取用量（吨/年）	单位产量综合新鲜水耗（吨/件）
2016	86147	9.95
2015	103704	11.247
2014	97780	8.00

### 4.2 能源消耗情况

表-13 主要能源消耗情况

2016年	天然气（万立方米）	电力（兆瓦时）
消耗总量	117.7427	34948.913
折标煤系数	13.3	0.1229
折标煤	1565.97791(t)	4295.22141 (t)

表-14 企业的能源消耗趋势及消耗水平

年份	总计能源消耗量 (以标准煤计/吨)	单位产量综合能耗 (以标准煤计/件)	同行业单位产量 综合能耗
2015	5861	0.6673	/
2015	8800	0.9543	/
2014	8939	0.7316	/

### 4.3 原材料消耗量

表-15 企业的主要原材料消耗趋势及消耗水

年份	原材料种类	年消耗量	单位产量消 耗量	同行业单位 产量消耗量
2016	箱体毛坯	14227 个	/	/
	齿轮(轴)	93579 个	/	/
	钢材	11311 吨	/	/
2015	箱体毛坯	3117 个	/	/
	齿轮(轴)	7293 个	/	/
	钢材	971 吨	/	/
2014	箱体毛坯	20688 个	/	/
	钢材	20688 吨	/	/

## 5. 第三方验证情况

本年度信息公开报告由第三方认证公司中国船级社质量认证公司审核认证，中国船级社质量认证公司对企业环境信息的完整性，数据的准确性、可信度等都进行了审验。经第三方审核认证后，报告内容和所公开的信息均真实有效。

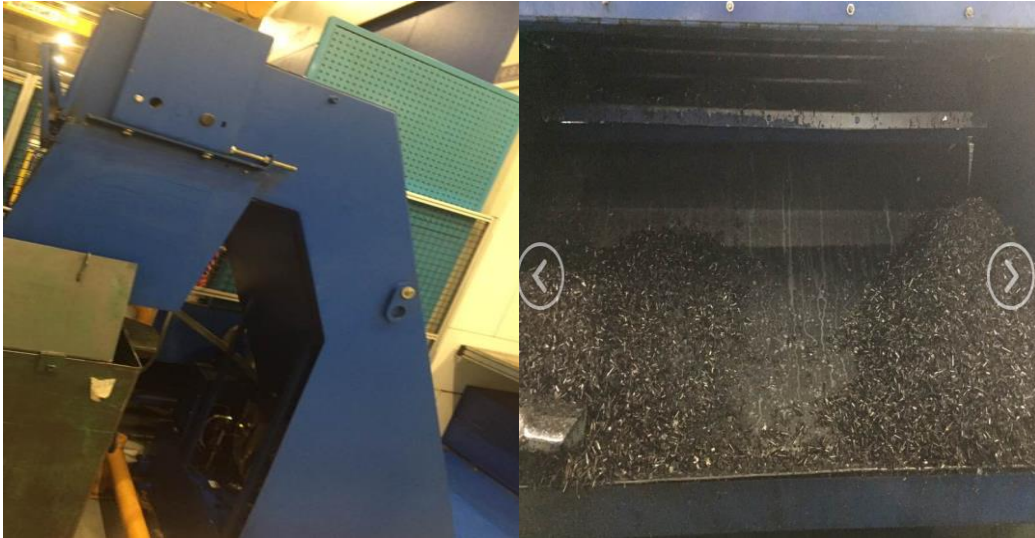
## 6. 其他要公开的环境信息

### 6.1 生产节约项目

排屑器切削液回收装置(如下图)

- 背景：排屑器在工作过程中，切削液随链排滴入铁屑箱中，收集后作为废油液属于 HW09 类危险废弃物，由有资质的单位处理，每吨处理成本 1050 元。

- 目的：对排屑器中滴落的切削液进行在线回收，引入机床继续使用，既节约了切削液，又减少了废油液的处理成本和对环境的影响。
- 方法：在排屑器下方安装回收装置，并将收集的切削液用软管送回机床切削液水箱。



蒸发冷凝项目（如下图）

- 背景：企业预处理后产生大量的含油废液。
- 目的：经过此项目的投入，我公司作为危险废物的废油液产生量将大大减少，同时也减少了公司用水量。具体项目产生的节能环保效果可见项目环评中的物料平衡表

表-16 蒸发冷凝项目物料平衡表

入方			出方		
物料名称		投入量	去向	生成量	
七街现有工程	含切削液废水	水	755.4	回用	1060.7
		切削液	84.6	浓缩液	116.6
		金属屑等杂质	5.7	油泥	0.5
	含清洗剂废水	水	192	过滤装置吸附	0.8
		清洗剂	8.7		
		灰尘等杂质	1.4		

九街在建工程	含清洗剂废水	水	124.2		
		清洗剂	5.7		
		灰尘等杂质	0.9		
总计			1178.6	总计	1178.6

- 方法：采用蒸发器对预处理后的原液进行减压低温蒸馏，将产出的蒸馏液净化后回用，对产出的浓缩液请有资质的单位回收处理，处理量为 4 吨/24 小时，本项目占地面积近 300 平米，其中厂房内约 223 平米左右，厂房外约 71 平米左右。

